



# ACTUALIDAD CAÑERA

## **INDER, LAICA y FEDECAÑA impulsan cosechadoras en Turrialba y Jiménez con apoyo de la Cámara de Productores de Caña del Atlántico (CPCA) y el Ingenio Juan Viñas**

**Ing. Agr. Gerardo Fonseca Brenes**

Ante la creciente carencia de mano de obra que enfrenta el sector cañero de Costa Rica, y en las regiones de Turrialba y Jiménez no han sido la excepción. En respuesta a esta problemática, se han venido gestionando alternativas orientadas a mitigar la falta de personal en las labores de cosecha.

En este contexto, la Liga Agrícola Industrial de la Caña de Azúcar (LAICA), en conjunto con el Instituto de Desarrollo Rural (INDER), con el apoyo del Ministerio de Agricultura y Ganadería y en coordinación con la Federación de Cámaras de Productores de Caña (FEDECAÑA), impulsó y ejecutó un proyecto para la adquisición de cosechadoras de origen chino. Estos equipos fueron seleccionados por su mejor adaptación a las condiciones de topografía presentes en las distintas regiones cañeras del país.



Para la región cañera de Turrialba, se asignó la cosechadora modelo CHT300C en el acto de entrega en las instalaciones de LAICA en el Roble de Puntarenas a la Cámara de Productores de Caña del Atlántico (CPCA). Este equipo incorpora en su diseño una canasta destinada a recibir la caña picada, la cual posteriormente es depositada en un cargador equipado con un balde especial. Dicho cargador traslada la caña hacia el medio de transporte final, que en este caso se dirige al Ingenio Juan Viñas.

De acuerdo con la información suministrada por la empresa fabricante y por DIECA-LAICA, la cosechadora CHT300C presenta las siguientes características técnicas:

## MODELO CHT300C

### CANASTA (800–1000 KG)

Tracción: Oruga / Motor: Cummins

Potencia: 260 HP / Peso: 11,51 ton

Normativa de emisiones: Tier 3

Rendimiento aproximado: 15 t/h

Equivalencia a cortadores: 35

Velocidad máxima: 8 km/h

Ancho de surco: 1,2 – 1,6 m

Separación al suelo: 250 mm / Impurezas:  $\leq 8 \%$

Pendiente máxima:  $\geq 15^\circ$  / Pérdida de caña:  $\leq 8 \%$



Es importante señalar que la experiencia con la cosecha mecanizada en la región se ha desarrollado principalmente en el Ingenio Juan Viñas, bajo condiciones específicas de variedad, suelo y clima propias de esa localidad. En consecuencia, se hace necesario ir generando experiencia operativa con esta cosechadora en las localidades de Turrialba y Jiménez, donde anteriormente no se había implementado este tipo de mecanización.

Para ello, será indispensable acondicionar progresivamente los lotes en cada proceso de renovación, así como diseñar y aplicar una logística eficiente y adecuada tanto para el productor como para el ingenio, con el fin de garantizar la recepción de materia prima de calidad.

Se proyecta que con esta cosechadora, se compense el faltante de mano obra para la cosecha, se tecnifique el cultivo en la región provocando mayor rentabilidad y perdurabilidad de la actividad en el tiempo. Además, estos equipos favorecen la cosecha de la caña en verde lo cual favorece la sostenibilidad del cultivo.

